

GLAPOR - Verarbeitungshinweis – Verdichten von Schaumglasdämmschotter

Das Verdichten* der Dämmschotterschicht erfolgt mit einer leichten Rüttelplatte.

Mit den unter empfohlenen Geräten wird in der Regel eine fachgerechte Tragschicht für die Gründungsplatte erzielt.

Der geeignete Typ der zu verwendenden Rüttelplatte ist erheblich von den Eigenschaften des Planums, sowie der Schotterschichtdicke abhängig. Deshalb empfehlen wir an einer geeigneten Stelle eine Testfläche anzulegen, um das Verdichtungsverhalten der Schichtfolge zu prüfen.

Für harte Untergründe und geringe Schotterdicken eignen sich tendenziell leichte Geräte, für weichere Untergründe und große Dämmschotterschichtdicken sind schwerere Geräte erforderlich.

Das Verdichtungsverhältnis der Dämmschotterschicht beträgt 1,3 : 1.

Dieses Maß ist unbedingt einzuhalten. Wir empfehlen die fachgerechte Verdichtung zu protokollieren, siehe hierzu „**GLAPOR Schaumglasschotter Einbauprotokoll**“

Die Verdichtung ist zu beenden, wenn das Soll-Maß erreicht ist.

Ein weiteres Verdichten erhöht den Materialverbrauch und bringt keine essentiellen Vorteile in der Tragfähigkeit.

*Präzise handelt es sich, um eine Umlagerung des Schotterkorns im Gefüge der Schotterschicht. Durch die dadurch entstehende Verzahnung des Schotterkorns werden die hohen Druckfestigkeiten dieser Tragschicht erreicht.

Rüttelplatten

Typ	Gewicht	Zentrifugalkraft	Breite Grundplatte
Bomag BVP 18/45	91 kg	18 kN	450 mm
Bomag BP 20/50	95 kg	20 kN	500 mm
Bomag BP 20/50 D	109 kg	20 kN	500 mm
Wacker DPS 1850	110 kg	18 kN	500 mm
Wacker DPS 2050H	110 kg	20 kN	500 mm

Die Verwendung von Walzen zum Verdichten von GLAPOR Schaumglasschotter wird nicht empfohlen, da bei dieser Verdichtungsmethode die Kornumlagerung nicht korrekt erfolgt und die Tragfähigkeit der Schaumglasschotterschicht beeinträchtigt werden kann.



M: technik@glapor.de
T: +49 9633 400 769 0



■ GLAPOR – Schaumglasdämmstoffe
■ Hergestellt aus 100% Recyclingglas.
■ Made in Germany.